
SOLDADURA TIG ACERO CARBONO, INOXIDABLE Y ALUMINIO

Nº Acción

28 Grupo 1

Duración

90 horas

Modalidad

PRESENCIAL

Fechas

Del 19-09-2016 al 03-11-2016

Diario

De lunes a jueves

Horario

De 18:00 a 21:30 horas (El último día de 18:00 a 20:30 horas)

Centro

FUNDACION FORMETAL

Lugar

GEHILAN, Polígono La Aceña S/N GALDAMES

Objetivos

- * Conocer los diversos materiales empleados en soldaduras protegidas de construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas originadas.
- * Analizar la información técnica utilizada en los planos de fabricación de construcciones metálicas a fin de determinar el proceso más adecuado que permita realizar operaciones de soldadura TIG de chapas y perfiles de acero al carbono y aluminio.
- * Operar diestramente equipos de soldeo TIG de forma manual, en chapas, perfiles y tubos de aluminio en un espesor fino y medio, de forma que se cumplan las especificaciones y normas exigidas, en posiciones horizontales.
- * Definir procesos y establecer procedimientos de soldeo TIG, determinando fases, operaciones, equipos y útiles, atendiendo a criterios de calidad y económicos, así como las especificaciones requeridas, en posiciones horizontales.

Programa

- 1.- Conocimiento de los diversos materiales empleados en soldaduras con atmósfera protegida en construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas exigidas.
- 2.- Influencia de los elementos químicos.
- 3.- Fenómenos experimentados por soldadura: tipos, causas, consecuencias y soluciones.
- 4.- Procesos de soldeo: uso, materiales, criterios económicos y calidad, razonamiento de posibilidades y limitaciones.
- 5.- Procesos de soldeo: características, materiales, defectos, transformaciones.
- 6.- Consumibles: características, aplicaciones.
- 7.- Parámetros de soldeo a emplear en función del proceso y materiales a unir.
- 8.- Normas de uso, seguridad e higiene exigibles en operación de soldeo.
- 9.- Componentes del equipo: función, prestaciones e interrelación.
- 10.- Preparación de bordes: tipos y ejecución.
- 11.- Electrodo, gases y material de aportación: clases, características y uso principal.
- 12.- Tratamientos complementarios. Objetivo y aplicación.
- 13.- Símbolos de soldadura TIG y acabados empleados en planos de construcción metálica.

- 14.- Procesos de soldeo: uso, materiales, criterios económico y calidad.
- 15.- Razonamiento de posibilidades y limitaciones en otras posiciones.
- 16.- Preparación de bordes: tipos y ejecución de soldaduras TIG en otras posiciones
- 17.- Normalizado, distensionado, templado, revenido y bonificado.

Inscripción

Cumplimentar el siguiente anexo y remitir por e-mail a la dirección nekane@fvem.es (<mailto:nekane@fvem.es>), **enviando el original, ANTES DEL INICIO DEL CURSO**, a FUNDACIÓN FORMETAL, Plaza Euskadi, 9 Bajo 48009 - BILBAO

Anexo

[Anexo Hobetuz 2016.pdf \(/images/documentos/Anexo_Hobetuz_2016.pdf\)](#)

Financiado por



FVEM

Federación Vizcaína de Empresas del Metal
Metaleko Lantegien Bizkaiko Federakuntza

Plaza Euskadi, 9
48009 Bilbao, Bizkaia
Tel. 94 439 64 69
Fax 94 434 25 19
www.fvemes (<http://www.fvemes>)