

---

# SOLDADURA TIG ACERO CARBONO, INOXIDABLE Y ALUMINIO

**Nº Acción**

27 Grupo 1

**Duración**

90 horas

**Modalidad**

PRESENCIAL

**Fechas**

Del 02-02-2015 al 25-03-2015

**Diario**

De lunes a jueves (excepto el día 19 de marzo, que es festivo)

**Horario**

De 18:00 a 21:00 horas

**Centro**

GEHILAN 2000

**Lugar**

Polígono La Aceña S/N GALDAMES

**Objetivos**

- \* Conocer los diversos materiales empleados en soldaduras protegidas de construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas originadas.
- \* Analizar la información técnica utilizada en los planos de fabricación de construcciones metálicas a fin de determinar el proceso más adecuado que permita realizar operaciones de soldadura TIG de chapas y perfiles de acero al carbono y aluminio.
- \* Operar diestramente equipos de soldeo TIG de forma manual, en chapas, perfiles y tubos de aluminio en un espesor fino y medio, de forma que se cumplan las especificaciones y normas exigidas, en posiciones horizontales.
- \* Definir procesos y establecer procedimientos de soldeo TIG, determinando fases, operaciones, equipos y útiles, atendiendo a criterios de calidad y económicos, así como las especificaciones requeridas, en posiciones horizontales.

**Programa**

- 1.- Conocimiento de los diversos materiales empleados en soldaduras con atmósfera protegida en construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas exigidas.
- 2.- Influencia de los elementos químicos.
- 3.- Fenómenos experimentados por soldadura: tipos, causas, consecuencias y soluciones.
- 4.- Procesos de soldeo: uso, materiales, criterios económicos y calidad, razonamiento de posibilidades y limitaciones.
- 5.- Procesos de soldeo: características, materiales, defectos, transformaciones.
- 6.- Consumibles: características, aplicaciones.
- 7.- Parámetros de soldeo a emplear en función del proceso y materiales a unir.
- 8.- Normas de uso, seguridad e higiene exigibles en operación de soldeo.
- 9.- Componentes del equipo: función, prestaciones e interrelación.
- 10.- Preparación de bordes: tipos y ejecución.
- 11.- Electrodo, gases y material de aportación: clases, características y uso principal.
- 12.- Tratamientos complementarios. Objetivo y aplicación.
- 13.- Símbolos de soldadura TIG y acabados empleados en planos de construcción metálica.

- 14.- Procesos de soldeo: uso, materiales, criterios económico y calidad.
- 15.- Razonamiento de posibilidades y limitaciones en otras posiciones.
- 16.- Preparación de bordes: tipos y ejecución de soldaduras TIG en otras posiciones
- 17.- Normalizado, distensionado, templado, revenido y bonificado.

### Inscripción

Cumplimentar el siguiente anexo y remitir por fax al 94 434 25 19 ó por e-mail a la dirección [nekane@fvem.es](mailto:nekane@fvem.es), enviando el original y la cabecera de la última nómina, ANTES DEL INICIO DEL CURSO, a FEDERACIÓN VIZCAÍNA DE EMPRESAS DEL METAL, Plaza Euskadi, 9 Bajo 48009 - BILBAO

### Anexo

[Anexo Hobetuz 2014.pdf \(/images/documentos/Anexo\\_Hobetuz\\_2014.pdf\)](#)

### Financiado por



### FVEM

Federación Vizcaína de Empresas del Metal  
Metaleko Lantegien Bizkaiko Federakuntza

Plaza Euskadi, 9  
48009 Bilbao, Bizkaia  
Tel. 94 439 64 69  
Fax 94 434 25 19  
[www.fvemes](http://www.fvemes) (<http://www.fvemes>)